



BIZTONSÁGI JELENTÉS

**UNILEVER MAGYARORSZÁG KFT.
NYÍRBÁTORI ÜZEM**

**JELEN DOKUMENTÁCIÓ A 219/2011. (X.20.) KORM. RENDELET 10. § SZERINT NEM
TARTALMAZ VÉDENDŐ ADATOT, VALAMINT A 219/2011. (X.20.) KORM.
RENDELET 8. § 5. PONTNAK MEGFELELŐ KIVONATKÉNT KEZELENDŐ,
NYILVÁNOSSÁGRA HOZHATÓ .**

2025.

Tartalomjegyzék

1 Bevezetés.....	4
2 Általános adatok.....	6
3 Az veszélyes ipari üzem környezetének bemutatása.....	7
3.1 Az üzem elhelyezkedése	7
3.2 Lakott területek jellemzése.....	7
3.3 A lakosság által leginkább látogatott létesítmények, közintézmények	8
3.4 A különleges természeti értéket képviselő területek, műemlékek és turisztikai nevezetességek	8
3.5 A természeti környezetre vonatkozó legfontosabb információk.....	8
3.5.1 Meteorológiai jellemzők	8
3.5.2 Az üzem környezete történetének leírása.....	9
3.5.3 A természeti környezetnek a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetből adódó veszélyeztetettség	9
4 Az üzem bemutatása.....	10
4.1 Az üzem rendeltetése, fontosabb tevékenységeinek bemutatása	10
4.2 A jelen lévő veszélyes anyagok és tulajdonságai.....	10
4.3 A veszélyazonosítást megalapozó mélységű további információk	11
4.3.1 Technológiai folyamatok, kémiai reakciók, a fizikai vagy a biológiai folyamatok	11
5 A veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos baleset által való veszélyeztetés értékelése.....	12
6 A veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek elleni védekezés eszközszerkezete ...	16
7 Biztonsági Irányítási rendszer	16
8 Biztonsági jelentés készítői	18

1 Bevezetés

Az Unilever Magyarország Kereskedelmi Kft. Nyírbátori Gyára (a továbbiakban: üzem) Nyírbátor északi-északnyugati részén, a Táncsics Mihály úton található. Az üzem elhelyezkedését az alábbi térkép mutatja.



Az üzemben a kiskereskedelmi forgalomban is kapható folyékony mosószeres, mosogatószerek, öblítők, tisztítószeres gyártása, csomagolása, tárolása történik. A termékek gyártása során veszélyes anyagok felhasználása is történik, ezért az üzem a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek elleni védekezésről szóló 219/2011. (X. 20.) Korm. rendelet szerint felső küszöbértékű veszélyes anyagokkal foglalkozó üzemként működik.

Az üzemeltető a tevékenységeiről, azok kockázatairól biztonsági jelentést készített, a veszélyhelyzeti intézkedéseit belső védelmi tervben foglalta össze. A biztonsági jelentés és a belső védelmi terv alapján az iparbiztonsági hatóság (Szabolcs-Szatmár-Bereg Vármegyei Kormányhivatal Tűzvédelmi és Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági Főosztály) engedélyezte az üzemben folyó tevékenységet.

A 219/2011. (X. 20.) Korm. rendelet előírásai szerint a biztonsági jelentést és a belső védelmi tervet naprakész állapotban kell tartani, amennyiben az üzemben technológiai változások történnek engedélyeztetni szükséges. Az üzemben az alábbi változások vannak folyamatban:

- A tartályparkban új veszélyes anyag tárolás

A termékek gyártásához szükséges alapanyagok időszakosan változnak. A tartályparkban található 50 m³-es tartályba egy új, Tetranyl nevű anyagot szállítanak be. A Tetranyl egy speciális, tűzveszélyes anyag, amely normál környezeti körülmények között nem folyékony, hanem viszkózus állagú (viaszhoz hasonlóan viselkedik) és hajlamos a dermedésre.

A tartály és a kapcsolódó technológia – beleértve a tartályautó-lefejtő helyet is – az anyag tulajdonságainak figyelembevételével, a korszerű műszaki követelményeknek megfelelően került kialakításra.

- Tárolás változása a gyártóépülethez utólag hozzáépített bővítményben

A gyártóépülethez utólag hozzáépített bővítmény +7,40 m szintjén a gyártási folyamatok logisztikai támogatása érdekében a jövőben vízi környezetre veszélyes anyagok ideiglenes tárolása is tervezett, IBC-kben és egyéb kisebb kiserelési egységekben. A bővítmény kialakítása biztosítja, hogy a tárolt anyagok ne kerülhessenek ki a környezetbe.

- Új hulladéktároló létesítése

Az üzem területén egy új, a kor követelményeinek megfelelő hulladéktároló épült, amely 48,00 x 18,00 méteres, és egyoldalról nyitott, 210 m² alapterületű tárolóépülettel rendelkezik. A hulladéktárolóban kizárólag az üzemben keletkező folyadékokat (IBC tartályokban tárolva) és papírhulladékot (csomagolóanyagokat) gyűjtik, majd ezeket rendszeresen elszállítják. A hulladékok között előfordulhatnak szennyezett csomagolóeszközök (pl. flakonok), valamint egyéb, a környezetre veszélyes anyagok.

A hulladéktároló kialakítása biztosítja, hogy a környezetre veszélyes anyagok esetleges kiömlése esetén azok ne juthassanak ki az épületen kívülre, a talajba szivárgás teljes mértékben megakadályozott. Az üzemeltető rendelkezik a veszélyes anyagok összegyűjtésére és kezelésére vonatkozó megfelelő intézkedésekkel, valamint a végrehajtáshoz szükséges védelmi eszközökkel. Az új hulladéktároló létesítésével párhuzamosan a korábbi gyűjtőhely felszámolásra került.

- Építési, kivitelezési munkálatok

Az üzem területén építési munkálatok kezdődnek: az érintett területet lezárásra, építési területté nyilvánításra és átadásra került a kivitelezőnek. A kivitelezővel a veszélyhelyzeti intézkedések összehangolása megtörtént: a veszélyhelyzeti protokoll magában foglalja az oktatást, a riasztást és az egyéb szükséges intézkedéseket. A munkavállalók oktatása kivitelező felelőssége.

A fentiekben bemutatott technológiai módosítások nem eredményeznek jelentős változást a biztonsági jelentésben, és nem gyakorolnak hatást a lakosságra sem. A módosítások kizárólag az üzem működését érintik, anélkül, hogy a környező területek biztonságát vagy az ott élők mindennapjait befolyásolnák.

2 Általános adatok

Veszélyes anyagokkal foglalkozó üzem neve:	Unilever Magyarország Kft.
Veszélyes ipari üzem (telephely) címe	4300 Nyírbátor, Táncsics u. 2-4.
Székhely címe	1138 Budapest, Váci út. 182.
Az üzem tevékenységi köre, rendeltetése:	Tisztító- és mosószer gyártás
Az üzem levelezési címe:	4300 Nyírbátor, Táncsics u. 2.
Telefon munkaidőben:	+36 42 510 668
Vezető neve, beosztása:	Markim Vadim gyárigazgató
Vezető levelezési címe:	4300 Nyírbátor, Táncsics u. 2-4.
Kapcsolattartó neve, beosztása:	Kovács László Dávid OSHE vezető
Koordináták	47°50'50.67"É; 22° 7'22.25"K

3 Az veszélyes ipari üzem környezetének bemutatása

3.1 Az üzem elhelyezkedése

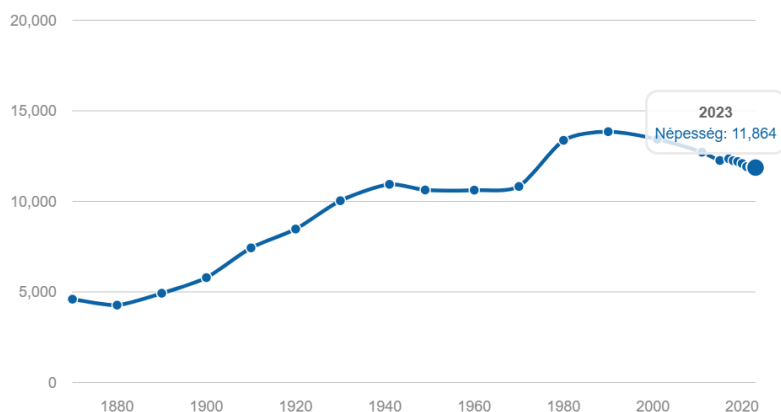
Az Unilever Magyarország Kereskedelmi Kft. Nyírbátori Gyára (továbbiakban: üzem) Nyírbátor észak, észak-nyugati részén helyezkedik el, a Táncsics Mihály úton, Hrsz 1018/3.

Az üzem az M3-as autópályáról Nyírgyulajon keresztül, vagy Nagykállón keresztül Nyugat-Nyírbátor irányból a Pócsi út, Gyulaji utca, Bóni utca, Táncsics Mihály utca útvonalon keresztül közelíthető meg. Az üzem elhelyezkedése, megközelíthetőségi lehetőségei:



3.2 Lakott területek jellemzése

Nyírbátor utolsó becslült népessége 11864 fő 2023 évben. Népsűrűsége 178 fő/km². Lakások száma 4736, népességet figyelembevéve, ez 2.5 fő per lakás. Nyírbátor népességének alakulása 1870-től 2025-ig (forrás: <http://nepesseg.com/>)



Az üzem körülötti lakott területek elhelyezkedését az alábbi térképvázlat mutatja be (1. melléklet):



A Gyár környezetében a lakott terület családi házas jellegű, közepmagas, magas épület nincs. A legközelebbi lakóház a veszélyes anyag tárolótól déli irányban, kb. 80 – 100 méter távolságban található.

3.3 A lakosság által leginkább látogatott létesítmények, közintézmények

A veszélyes anyag tárolótól keleti irányban, kb. 360 méter távolságban a vasútállomás, 600 méter távolságban a rendőrség található.

3.4 A különleges természeti értéket képviselő területek, műemlékek és turisztikai nevezetességek

Az üzem környezetében – a hatások által érintett területen – műemlékek és turisztikai nevezetességek nem találhatók.

Az üzem környezetében – a hatások által érintett területen – természetvédelmi terület nem található.

3.5 A természeti környezetre vonatkozó legfontosabb információk

3.5.1 Meteorológiai jellemzők

Nyírbátor térségének éghajlata mérsékelten meleg, — de közel a mérsékelten hűvöshöz — mérsékelten száraz. Az évi napfénytartam 1850–1930 óra, a nyári napsütéses órák száma 750–790, a téli napfénytartam 165–175 óra között várható. Az évi középhőmérséklet 9,5–9,7 °C. A

napi középhőmérséklet ápr. 3–7-től 193–195 napon át (okt. 18-ig) 10 °C fölött marad. Az utolsó tavaszi fagyok ápr. 10–15-én, míg az első őszi fagyok okt. 18–20-án várhatók (a fagymentes időszak átlagosan 185–190 nap). A maximum hőmérsékletek sokévi átlaga 34,0–34,5 °C, míg a téli minimumoké –17,0 és –18,0 °C közötti. A csapadék évi összege 540 és 590 mm között van. A téli félévben 40–45 hótakarós nap valószínű, a maximális hóvastagság átlaga 18–20 cm. Az ariditási index 1,18–1,28. Uralkodó szélirány Ny-on az ÉK-i, de jelentős a DNy-i és az É-i szél aránya is, míg a vizsgálati terület K-i részén már az É-i és ÉK-i mellett a DK-i is gyakori szélirány. A szél átlagos sebessége 2,5–3,0 m/s

3.5.2 Az üzem környezete történetének leírása

Kedvezőtlen morfológiai adottság (pl. lejtés, falszakadás) a vizsgált területén nem fordul elő. A területen mélységi, magassági, valamint tevékenységből eredő korlátozások nincsenek. Olyan természetes vagy mesterséges üreg, alábányászottság nem található a területen, amely befolyásolná a területhasználatot. Földtani veszélyforrás a területen nem ismert.

3.5.3 A természeti környezetnek a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetből adódó veszélyeztetettség

A területen a természeti környezetből származó egyéb veszélyeztetéssel nem kell számolni.

4 Az üzem bemutatása

4.1 Az üzem rendeltetése, fontosabb tevékenységeinek bemutatása

Az üzemben kiskereskedelmi forgalomban is kapható folyékony mosószeres, mosogatószeres, öblítők és tisztítószeres gyártása, csomagolása és tárolása zajlik. A gyártási folyamat nem tekinthető hagyományos értelemben vett vegyipari tevékenységnek, mivel nem jár kémiai reakciókkal, és a technológiában nem fordulnak elő extrém körülmények, például nagyon alacsony vagy magas nyomás, illetve szélsőséges hőmérséklet.

A gyártási folyamat alapvetően keverési és hígítási műveletekből áll, amelyek során a különböző alapanyagokat előre meghatározott arányban összekeverik, majd a megfelelő viszkozitás és egyéb fizikai tulajdonságok biztosítása érdekében szükség esetén hígítják vagy stabilizálják. A termékek előállítása zárt technológiai rendszerben történik, amely minimalizálja a környezeti kibocsátásokat és biztosítja a dolgozók védelmét.

A késztermékek csomagolása automata töltő- és címkézőberendezéseken keresztül valósul meg, ahol a termékeket különböző méretű és típusú kiserelésekbe töltik. A tárolás szabályozott körülmények között zajlik, biztosítva az alapanyagok és késztermékek megfelelő minőségmegőrzését.

4.2 A jelen lévő veszélyes anyagok és tulajdonságai

Az üzem területén a jelenlévő veszélyes anyagok típusa és mennyisége folyamatosan változik, ugyanakkor a tárolt anyagok veszélyessége állandónak tekinthető.

Az üzem területén található, környezeti veszélyek alapján osztályba sorolt veszélyes anyagok mennyisége meghaladhatja a felső küszöbértéket. Ennek következtében az üzemeltető a gyárat felső küszöbértékű veszélyes anyagokkal foglalkozó üzemként működteti.

Az üzemben jellemzően három típusú veszélyes anyag fordul elő:

- Vízi környezetre veszélyes anyagok.
- Tűzveszélyes folyadékok.
- Földgáz (vezetékben).

A 2025. március 11-ei veszélyes anyag nyilvántartás szerint az üzemben 628 tonna vízi környezetre veszélyes anyag, 9,3 tonna tűzveszélyes folyadék volt jelen. Földgáz tárolás nem történik, kizárólag a földgázvezetékben van jelen.

- Vízi környezetre veszélyes anyagok: A vízi környezetre veszélyes anyagok olyan vegyi anyagok, amelyek a természetes vizekbe jutva káros hatást gyakorolhatnak az élővilágra. Kis mennyiségben is mérgezőek lehetnek a halakra, növényekre és más vízi szervezetekre.

Egyes anyagok gyorsan hatnak, míg mások hosszú ideig megmaradnak a környezetben, mivel nehezen bomlanak le. Jellemzően folyadékok.

- Tűzveszélyes folyadékok: Az alapanyagok - elsősorban az illatanyagok - egy része tűzveszélyes folyadéknak minősül. Ezek az anyagok normál környezeti körülmények között folyékony halmazállapotúak. Párolgásuk során gyúlékony gőzök keletkezhetnek, meggyulladhatnak.
- Földgáz: Az üzemben a gőztermelés földgázzal működtetett kazánokkal történik. A földgáz környezeti körülmények között a levegőtől könnyebb tűzveszélyes gáz.

4.3 A veszélyazonosítást megalapozó mélységű további információk

4.3.1 Technológiai folyamatok, kémiai reakciók, a fizikai vagy a biológiai folyamatok

Az üzemben a termékek előállítása normál körülmények között történik, ami azt jelenti, hogy a gyártás során extrém nyomások, vákuum, extrém hőmérsékletek nem kerülnek alkalmazásra, kémiai reakció, biológiai folyamat nem játszódik le.

A technológiai folyamat rendkívül egyszerű, a termékek előállítása az alapanyagok vizes közegben történő összekeverésével folyik. A keverők a Gyártóüzem II. szintjén vannak elhelyezve, méretüknél fogva belógnak az I. szintre. Az összekeverés különböző méretű keverőkben zajlik.

Az egyes termékek vonatkozásában a megfelelő alapanyag arányokat, illetve a technológiai körülményeket a receptúrák tartalmazzák. A receptúrák alapján megállapítható, hogy:

1. A termékek előállítása vizes közegben történik.
2. Tekintettel arra, hogy a termékek tulajdonképpen egy többkomponensű vizes oldatok, a veszélyes alapanyagok a keverőbe történő beadagolását követően jellemzően elveszítik veszélyes tulajdonságaikat. /Néhány termék esetében a H400, 410, illetve H411 mondatok megmaradhatnak./

A keverőkbe történő betáplálás közvetlenül az alapanyagtartályokból, valamint a harmadik emeleten kialakított adagolórendszereken történik.

Kémiaailag a félkésztermékek késztermékeknek tekinthetők, így azok nem mindegyike minősül már veszélyes anyagnak. A veszélyes anyagnak minősülő termékek kizárólag a vízi környezetre veszélyes tulajdonsággal bírhatnak H400, 410, vagy esetleg H411 mondatokkal rendelkezhetnek. Egyes félkésztermékekhez közvetlenül a kiszereles előtt még minimális mennyiségű oxidálószer beadagolása történhet.

A csomagolócsarnokban történik a folyékony félkésztermékek flakonokba töltése, illetve címkézése, dobozolása, palettázása. A csomagolócsarnokban 7 db automata töltősor és 4 db

félautomata töltősor található.

A csomagolósorok mind hasonló felépítéssel rendelkeznek, a gépegységek néhol márkában, küllemben, különböző paraméterekben eltérhetnek egymástól.

A csomagolósorokról a termék szállítószalagon a magasraktár és rakodóépületbe kerül, ahonnan a kiszállítás történik.

5 A veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos baleset által való veszélyeztetés értékelése

A kockázatelemzés első lépéseként az üzemet a veszélyes anyagok elhelyezkedése alapján létesítményekre bontottuk. Az üzemben veszélyes anyagok az alábbi létesítményekben fordulhatnak elő:

1. Alapanyag tartálypark
2. Veszélyes anyag tároló
3. Gyártó üzem
4. Csomagolócsarnok (régi)
5. Csomagolócsarnok (új)
6. Készáru raktár
7. Magasraktár és rakodóépület
8. Hulladéktároló
9. Kazánház (földgáz vezeték)

A részletesen elemeztük az esetleges veszélyes anyagokkal kapcsolatos eseményeket. Az elvégzett kockázatelemzés alapján az alábbi eseménysorok kialakulásával kell számolni:

1. Tartályparkban környezetre veszélyes anyag szabadba kerülése:
 - Tartály és kapcsolódó berendezések sérülése során. A tartálypark szeparált betonozott aljzatú kármentővel körbevett így a környezetre veszélyes anyagok a kármentőben maradnak.
 - Tartályautó sérülése, illetve a lefejtése során a technológiai berendezések sérülése során: A tartályautó lefejtése erre a célra kialakított, betonozott aljzatú védőküszöbvel ellátott.
2. Tartályparkban tűzveszélyes folyadék (Praepagen TQU / TETRANYL) szabadba kerülése:
 - Tartály és kapcsolódó berendezések sérülése során. A tartálypark szeparált betonozott aljzatú kármentővel körbevett így a tűzveszélyes folyadék a kármentőben marad.
 - Tartályautó sérülése, illetve a lefejtése során a technológiai berendezések sérülése során: A tartályautó lefejtése erre a célra kialakított, betonozott aljzatú védőküszöbvel ellátott

Praepagen TQU és a TETRANYL normál körülmények között nem folyadék, hanem viaszos jellegű (szilárd anyag), ezért szabadba kerülésüket követően folyásról nem lehet beszélni. A Praepagen TQU és a TETRANYL tartályok szerelvényezése – prevenció céljából – robbanásbiztos, ATEX minősítésű, a kijelölt robbanásveszélyes zónák szerint. Esetleges tűz esetén tócsatűz alakulhat ki.

3. Veszélyes anyag tároló létesítményben tűzveszélyes és környezetre veszélyes anyag szabadba kerülése

- Csomagolási egység sérülése során.
- Raktártűz esetén.

Veszélyes anyag tároló létesítményben raktártűz esetén füst keletkezik égés- és bomlástermékek – SO_2 , NO_2 , HF, HCl, HBr – szabadulhatnak fel. A keletkező mérgező égés- és bomlástermékek mennyisége a tárolt alapanyagok heteroatom mennyiségétől, illetve a tűzterülettől függ. A modellezés szerint a füst akár 420 méter távolságig is terjedhet.

4. Folyékony gyártó üzemben, belerétbe a bővítményt környezetre veszélyes anyag szabadba kerülése:

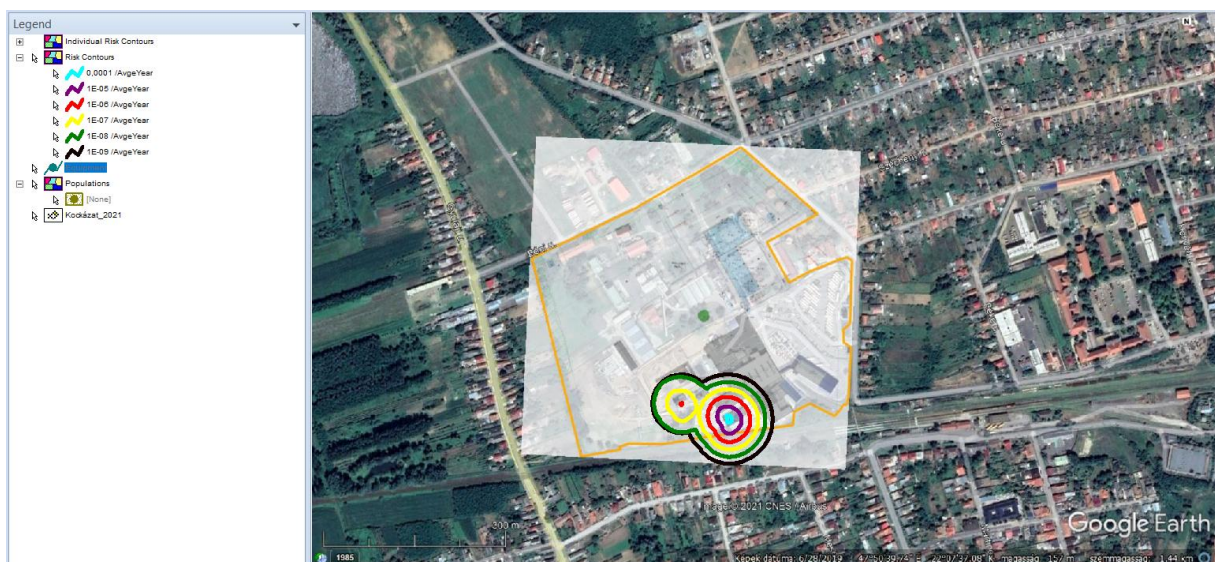
A folyékony gyártó üzemben esetleges technológiai sérülés során vízi környezetre veszélyes alapanyagok és félkésztermékek kerülhetnek a szabadba. Mivel az épület zárt, közvetlen környezeti kockázattal nem kell számolni

5. Folyékony gyártó üzemben tűz keletkezhet. A Folyékony gyártó üzem 3. szintjén tűzveszélyes illatanyagok tárolása, keverése és beadagolása, az 1. szinten beadagolás történik. Amennyiben a folyékony illatanyag szabadba kerül és megfelelő energiájú gyújtóforrással érintkezik tócsatűz kialakulásával, kell számolni. A tűz esetén a tárolt alapanyagokból füst keletkezik, égés- és bomlástermékek – SO_2 , NO_2 , HF, HCl, HBr – szabadulhatnak fel. A keletkező füst a modellezés alapján akár 820 méteres távolságig is terjedhet.
6. A csomagolócsarnokban történik a folyékony félkésztermékek flakonokba töltése, illetve címkézése, dobozolása, palettázása. A gépegységek sérülése esetén vízi környezetre veszélyes anyagok kerülhetnek a szabadba. Mivel az épület zárt, közvetlen környezeti kockázattal nem kell számolni
7. Készárú raktár területén az alapanyagok tárolása történik. A csomagolási egység kezelése (mozgatása), tárolása során vízi környezetre veszélyes anyag szabadba kerülhet. Mivel az épület zárt, közvetlen környezeti kockázattal nem kell számolni.

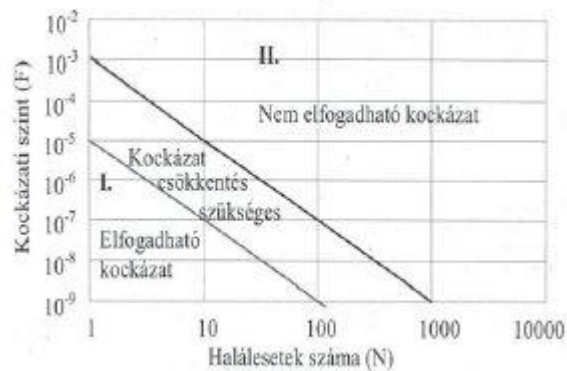
8. Magasraktár és rakodóépület területén a késztermékek tárolása történik. A csomagolási egység kezelése (mozgatása), tárolása során vízi környezetre veszélyes anyag szabadba kerülhet. Mivel az épület zárt, közvetlen környezeti kockázattal nem kell számolni.
9. Földgázvezeték sérülése esetén földgáz kerülhet a szabadba, amely fokozottan tűz- és robbanásveszélyes. Amennyiben a kiszabadult földgáz megfelelő energiájú gyújtóforrással érintkezik, a kiáramlás módjától és a gyújtás időpontjától függően elsődlegesen jet fire, flash fire, vagy robbanás következhet be. A hatásterület lokális, üzemén kívüli következményekkel nem kell számolni.
10. Hulladéktárolóban vízi környezetre veszélyes anyagok tárolása is történhet, jellemzően IBC tartályokban. IBC sérülése esetén fennáll a veszélye, hogy a tárolt anyag a szabadba kerül. Mivel az épület zárt, közvetlen környezeti kockázattal nem kell számolni.

A hatásterület jól jellemezhető a gyakoriság és a következmény alapján meghatározott kockázati övezetekkel. Az eredmények értékelésére a 219/2011. Korm. Rendelet 7. melléklete szerint történt.

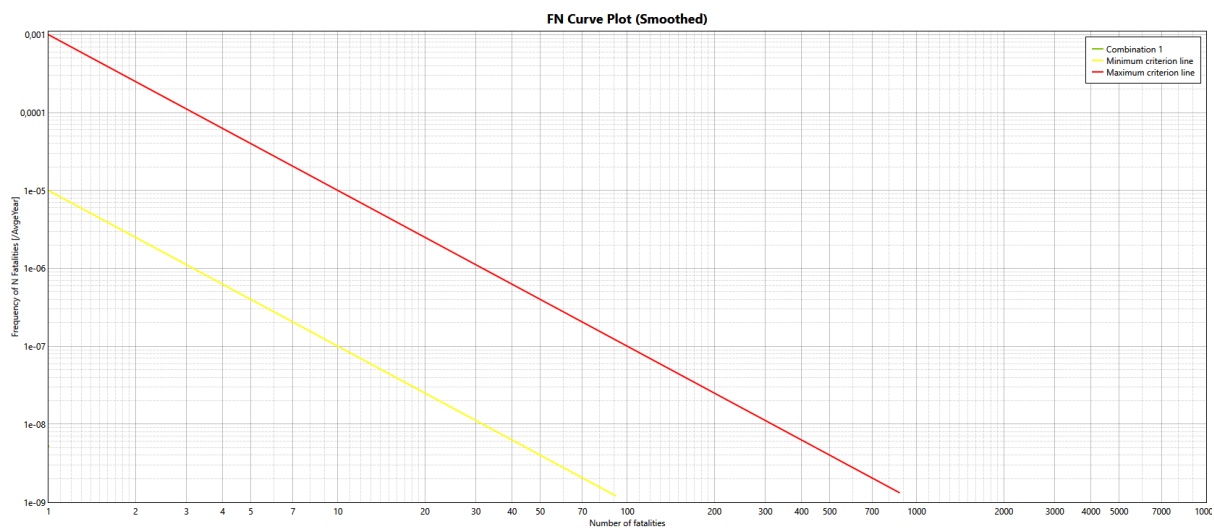
A egyéni kockázatot ábrázoló alábbi térkép alapján megállapítható, hogy az üzem a 219/2011. (X.20.) Korm.rendelet szerint elfogadható szintű veszélyeztetettséget jelent, mivel a lakóterület olyan övezetben fekszik, ahol súlyos baleset következtében történő egyéni kockázata nem haladja meg a 10^{-6} esemény/év értéket.



A társadalmi kockázat úgynevezett F–N diagrammal szemléltethető. Ez a diagram azt mutatja meg, hogy egy esetleges baleset hány embert érinthet, és mekkora az esélye annak, hogy ez megtörténik. Az F–N diagram jogszabályi értelmezése:



A kockázat számításánál nemcsak a lakóövezeteket, hanem a környéken található munkahelyeket is figyelembe vettük. A számítások alapján a társadalmi kockázat olyan alacsony, hogy a vonatkozó kormányrendelet alapján a diagramon sem jelenik meg, mivel az értéke kisebb, mint 10^{-9} kockázat.



A fentiek alapján megállapítható, hogy az **Unilever Magyarország Kft. Nyírbátor üzeme** a 219/2011. (X.20.) Kormányrendelet 7. sz. melléklet szerint **elfogadható szintű veszélyeztetettséget** jelent.

6 A veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek elleni védekezés eszköze

Egy esetleges rendkívüli esemény kezelésére az üzemeltető felkészült. A veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos események hatásainak mérséklésére beavatkozási csoportot alakított ki. A beavatkozási csoportba beosztott munkavállalók külön oktatásba részesültek, ismerik lehetséges eseménysorokat, következményeket, képesek az egyéni védőeszközök és a védelmi infrastruktúra használatára, a kárelhárítást a saját testi épség veszélyeztetése nélkül meg tudják kezdeni. A veszélyhelyzeti irányítás részleteire belső védelmi terv készült.

Az azonnali hatékony kárelhárítás érdekében az üzemeltető rendszeresített egyéni védőeszközökkel, valamint beépített oltórendszerrel és egyéb szaktechnikai (többek között: mobil kármentőkkel, Bárczi havária készletekkel, Sav- lúg szivattyúval, tűzoltókészülékekkel) eszközökkel rendelkezik.

Veszélyes anyag szabadba kerülésekor a tűzoltóság (112) az elsődleges beavatkozó, továbbá az esemény jellegétől függően a rendőrség, mentők közreműködése igényelhető. A riasztásukhoz a telefon mellett ún. EDR készülék is rendelkezésre áll az üzemeltetőnek.

A veszélyhelyzetekre való felkészülés az OSHE vezető - Kovács László Dávid - feladatkörébe tartozik.

Vezetési pontként elsődlegesen az Irodaépület tárgyalóterme került kijelölésre. Amennyiben az épületet el kell hagyni másodlagos vezetési pontként a Portaszolgálat épülete szolgál. Mindkét kijelölt vezetési ponton rendszerezve elhelyezésre kerültek a legfontosabb, a beavatkozást elősegítő dokumentációk.

A vezetési ponton található az alábbi eszközök:

- a védelmi terv egy példánya;
- a szükséges kommunikációs rendszer (üzemi és külső összeköttetés);
- helyszínrajz;
- az együttműködők és a tájékoztatandó szervek telefonszámai.

7 Biztonsági Irányítási rendszer

Az Unilever elkötelezett abban, hogy, folyamatosan fejlessze környezetvédelmi tevékenységét minden területen kapcsolatot tartva partnereivel és vevőivel a fenntartható fejlődés érdekében.

Ennek megfelelően cél:

- hogy biztosítsa termékeinek és folyamataink biztonságát a környezetvédelem érdekében;
- a környezetvédelmi tudatosság bárhol a világon;
- hogy csökkentsük márkáinak és üzleti tevékenységének környezeti hatásait.

Ennek érdekében:

- Felméri környezeti hatását az alapanyag-beszerzéstől kezdve a készterméken át a termék felhasználásáig és a keletkező hulladék kezeléséig.
- Mindig megfelel a vonatkozó környezetvédelmi törvényeknek és rendeleteknek, valamint a belső Unilever előírásoknak. A vonatkozó törvényi előírásoknál szigorúbb követelményeket támaszt, ha annak fontosságáról meggyőződik.
- Felülvizsgálja a törvényi és az Unilever belső előírásainak való megfelelést, valamint kivizsgál minden környezetvédelmi eseményt annak érdekében, hogy megakadályozza azok megismétlődését.
- Független jóváhagyási rendszert működtet termékei és folyamatai környezetvédelmi biztonsága érdekében.
- Tudományosan megalapozott környezetvédelmi kockázatelemzési eljárást alkalmaz, és folyamatosan együttműködik partnereivel a módszer fejlesztése érdekében.
- Környezetvédelmi hatékonyságának növelése érdekében folyamatosan fejleszti irányítási rendszerét és folyamatait. Célokat tűz ki a folyamatos fejlődés érdekében, amelyek középpontjában a környezet biztonsága, a fenntarthatóság és jelentős környezeti hatásainak csökkentése áll.
- Támogatja partnereit folyamataik és alapanyagaik fejlesztésében, és együttműködik velük környezeti hatásaik csökkentésében.
- Együttműködik iparági és kormányzati szervekkel, üzleti partnerekkel a környezetvédelem támogatásában, az ismeretek bővítésében és a jó gyakorlatok terjesztésében.
- Figyelemmel kíséri és azonnal reagál a kialakuló eseményekre, valamint a tudomány és a közvélemény alakulására.”

A hatékony tájékoztatás érdekében biztosítja:

- Hogy dolgozói ismerjék és alkalmazzák a társaság környezetvédelmi politikáját, tisztában legyenek saját felelősségükkel, és minden dolgozó megfelelő oktatást és támogatást kapjon.
- Környezetvédelmi tevékenységének nyilvánosságát, beleértve a környezetvédelmi mutatókat és a céloknak való megfelelést.
- A lényeges információk és tanácsok elérhetőségét termékei és folyamatai környezeti hatásáról fogyasztói és üzleti partnerei számára.

Az üzem a tevékenységéhez kapcsolódó veszélyes anyagokkal kapcsolatos baleseti eseménysorokat azonosította, a következményeket elemezte. A kockázatelemzés alapján megállapítható, hogy az üzem 219/2011. (X.20.) Kormányrendelet 7. sz. melléklet szerint **elfogadható** szintű veszélyeztetettséget jelent.

Az üzem nyomon követi a jogszabályi változásokat, a vonatkozó szabályokat beépíti saját

rendszerébe. Az üzemeltető az üzemeltetésével kapcsolatosan rendelkezik az összes vonatkozó hatósági engedéllyel.

A szervezeti, belső előírásokban történő változásokról – amennyiben indokolt – alkalmazottait rendkívüli oktatásban részesíti.

A veszélyes anyagok, készítmények kezeléséről belső utasítással rendelkezik. Abban az esetben, ha az új alapanyag a korábbiaktól eltérő kezelést igényel, a felhasználó operátorok, raktárosok, esetleg minőségellenőrző laboránsok külön oktatásban részesülnek. Amennyiben az új alapanyag kezelése és felhasználása speciális, vagy korábban nem használt egyéni védőeszköz alkalmazását teszi szükségessé, úgy a kísérleti gyártás megkezdése előtt a azok beszerzését és a szakszerű alkalmazás megismerését az OSHE biztosítja.

Minden új alapanyag esetén az OSHE oktatást tart mindazoknak a személyeknek, akik kapcsolatban kerülnek az adott anyaggal. Az oktatás mellett OPL-ek is készülnek a használatról. Minden képzést az „Oktatási napló”-ban kell rögzíteni.

A belső audit eljárásrendjére, szabályaira az üzemeltetőre rendelkezik belüli utasítással (FMK 9.) A minősítés módja ellenőrző lista vagy osztályzás.

8 Biztonsági jelentés készítői

Az Unilever Kft. biztonsági jelentését a Fire-Chem Kft. szakértői - Dr. Szakál Béla és Cimer Zsolt – készítette, a következmény- és kockázatelemzés fejezeteiben az Szent István Egyetem Ybl Miklós Építéstudományi Kar Tűzvédelmi Tanszék működött közre.

2016-ban a biztonsági jelentés felülvizsgálatát a Fire-Chem Kft – Dr. Szakál Béla és Cimer Zsolt – készítette el. A felülvizsgálatban közreműködtek az Unilever Kft. munkavállalói, a projekt koordinátora Fábián László Biztonsági vezető.

2017-ban a biztonsági jelentés kiegészítését a Fire-Chem Kft – Dr. Szakál Béla és Cimer Zsolt – készítette el. A kiegészítésben közreműködtek az Unilever Kft. munkavállalói, a projekt koordinátora Fábián László Biztonsági vezető.

2020-ban a biztonsági jelentés kiegészítését a Fire-Chem Kft – Dr. Szakál Béla és Cimer Zsolt – készítette el. A kiegészítésben közreműködtek az Unilever Kft. munkavállalói, a projekt koordinátora Kovács László Dávid OSHE vezető.

2021-ben a biztonsági jelentés felülvizsgálatát, kiegészítését a Fire-Chem Kft – Dr. Szakál Béla és Cimer Zsolt – készítette el. A kiegészítésben közreműködtek az Unilever Kft. munkavállalói, a projekt koordinátora Kovács László Dávid OSHE vezető.

2023-ban a biztonsági jelentés felülvizsgálatát, kiegészítését a Fire-Chem Kft – Dr. Szakál Béla és Cimer Zsolt – készítette el. A kiegészítésben közreműködtek az Unilever Kft. munkavállalói, a projekt koordinátora Kovács László Dávid OSHE vezető.

2025-ben a biztonsági jelentés felülvizsgálatát, kiegészítését a Fire-Chem Kft – Dr. Szakál Béla és Cimer Zsolt – készítette el. A kiegészítésben közreműködtek az Unilever Kft. munkavállalói, a projekt koordinátora Kovács László Dávid OSHE vezető.